

# 3.5 MPa용 표준 유압 실린더

## "CJT 3.5 MPa" Series Hydraulic Cylinders

YUKEN의 3.5 MPa용 표준 유압 실린더는, 공장 기계를 비롯하여 일반 산업 기계에 폭넓은 용도로 사용할 수 있도록 다양한 지지 형식을 준비했습니다.

또한 실린더 본체에 슬라이드 방식의 근접 스위치를 취부하여, 위치 검출을 간단히 할 수 있는 근접 스위치 부착 표준 유압 실린더도 시리즈화했습니다. (상세 사항은 653페이지를 참조하십시오.)

- 지지 형식이 풍부하다.
- 저속성이 좋고 고정밀 작동이 가능하다.

### 3.5 MPa용 표준 유압 실린더 모델 변경 안내

3.5 MPa용 표준 유압 실린더는, 커버용 패킹 (단면 씬)의 형태 변경에 의해, 10 → 20 디자인으로 모델 변경을 실시했습니다. 이 모델 변경에 의한 외형 치수 및 성능 등의 변화는 없습니다.

### ■ 사양

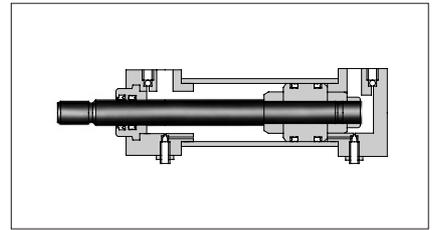
항목		CJT35-****-***-20	
실린더 내경	mm	32, 40, 50, 63, 80 100, 125, 160	
지지 형식		SD, LA, LB, FA, FB, CA, CB, TA, TC	
사용 압력*1		3.5 MPa	
최고 허용 압력*1		4.5 MPa	
내압력*1		5.0 MPa	
최저 작동 압력		0.1 MPa	
최고 사용 속도		300 mm/s	
최저 사용 속도		8 mm/s	
최대 스트로크*2 mm	실린더 내경	32	800
		40	1000
		50, 63	1200
		80	1600
		100	1600
	125, 160	1800	
스트로크 허용차		오른쪽 표 참조*3	
로드 선단의 나사 정밀도		JIS B 0211-6g (2급)	
주위 온도 범위		-10~+80℃	

- 개략 산출 질량은 아래 공식으로 산출하십시오.

$$[\text{질량}] = [\text{기본 질량}] + \left[ \text{스트로크 } 100 \text{ mm당 가산 질량} \times \frac{\text{스트로크}}{100} \right]$$

기본 질량 및 스트로크 100mm당 가산 질량은 외형 치수도에 기재되어 있으므로, 해당 지지 형식의 외형 치수로 구하십시오.

- ★1. 압력에 관한 용어 정의는 610페이지를 참조하십시오.
- ★2. 좌굴 강도로 인해 더욱 낮은 값으로 제한되는 일이 있습니다. 좌굴 강도상의 스트로크는 613페이지를 참조하십시오.



### JIS 유압기호도



- 중간 트라니온형 (TC형)  
제작 가능 최소 스트로크

실린더 내경 mm	최소 스트로크 mm
32, 40, 50	2
63	4
80	6
100	11
125, 160	18

- ★3. 스트로크의 허용차

스트로크 mm	허용차 mm
100 이하	+0.8 0
100 초과 250 이하	+1.0 0
250 초과 630 이하	+1.25 0
630 초과 1000 이하	+1.4 0
1000 초과 1600 이하	+1.6 0
1600 초과 2000 이하	+1.8 0

J
 3.5 MPa용 표준 유압 실린더



■ 모델 코드 구성

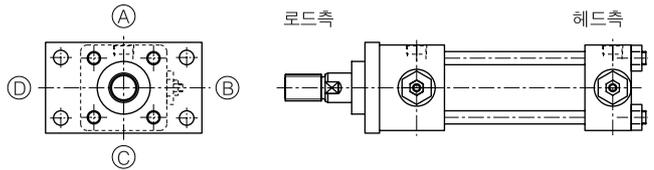
CJT35	-LB	32	S	100	B	-A	B	D	-K	-20
시리즈 코드	지지 형식	실린더 내경 mm	로드경 기호	스트 로크 mm	쿠션 형식	포트 방향	쿠션 조정 밸브 방향	공기 빼기 밸브 방향	옵션	설계 번호
CJT35 : 3.5 MPa용 표준 유압 실린더	SD, LA LB, FA FB, CA CB, TA TC	32, 40 50, 63 80, 100 125, 160	S : 특수형	허용 최대 스트로크를 고려하여 필요한 스트로크를 기입할 것	B : 로드측 및 헤드측 쿠션 내장 R : 로드측 쿠션 내장 H : 헤드측 쿠션 내장 N : 쿠션 없음	(로드측에서 볼 때) A : 위 (표준) B : 오른쪽 C : 아래 D : 왼쪽	B : 오른쪽 위 A : 위 C : 아래 D : 왼쪽 N : 조정 밸브 없음 (표준)	D : 왼쪽 (표준) A : 위 B : 오른쪽 C : 아래	F : 방진 커버 부착 (재질 나일론타포린, 내열 80℃ 이하) G : 방진 커버 부착 (재질 클로로플렌, 내열 130℃ 이하) H : 방진 커버 부착 (재질 실리코ング래스, 내열 250℃ 이하) K : 고정 너트 부착 L : 1산 선단 금구 부착 M : 2산 선단 금구 부착	20

★1. 포트, 쿠션 조정 밸브 및 공기 빼기 밸브 각각의 방향은, 로드측에서 봤을 때 (A), (B), (C), (D) (오른쪽 그림 참조) 로 지정하십시오. 표준은 포트 방향(A), 쿠션 조정 밸브 방향(B), 공기 빼기 밸브 방향(D) 가 됩니다.

주) 포트와 쿠션 조정 밸브 및 공기 빼기 밸브는 어떤 조합으로도 같은 방향으로 향하게 할 수 없습니다.

★2. 옵션은 각각 조합하여 사용할 수 있습니다. 사용하는 옵션의 기호를 알파벳으로 기입하십시오.

예 : FKL



■ 지지 형식

기호	명칭	개략도	기호	명칭	개략도
SD	기본형		CA	분리 아이형 (1산 크레비스형)	
LA	축직각 방향 푸트형		CB	분리 크레비스형 (2산 크레비스형)	
LB	축방향 푸트형		TA	로드 커버 일체 트라니온형	
FA	로드측 직사각형 플랜지형		TC	중간 고정 트라니온형	
FB	헤드측 직사각형 플랜지형				

■ 좌굴 강도로 인해 제한되는 최대 스트로크

● 최대 스트로크 구하는 방법

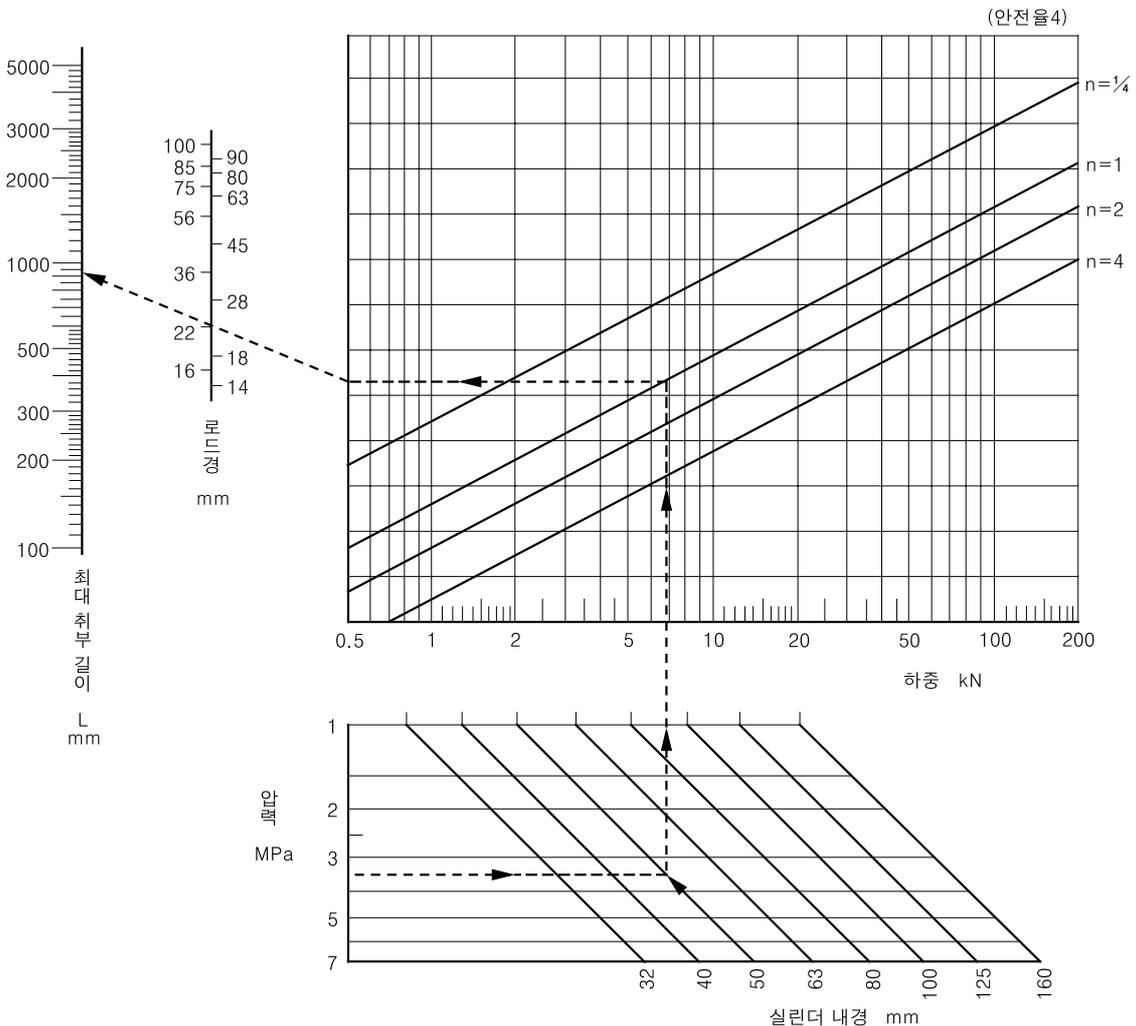
- 오른쪽 표에서 단말 계수 n을 구하십시오.
- 실린더 내경, 로드경, 압력, 단말 계수 등의 각종 수치를 아래 그림에 대입시켜 최대 취부 길이 L을 구하십시오.
- 외형 치수도에서 인입시의 취부 길이 Lo를 구하고,  $S=L-Lo$ 의 공식으로 최대 스트로크 S를 구하십시오.  
(예) 실린더 내경 50 mm, 로드경 22 mm, 지지 형식 TA형 (로드 커버 일체 트라니온형)의 표준 실린더를 압력 3.5 MPa에서 사용하는 경우의 최대 스트로크를 구하라.

■ 오른쪽 표에서 n=1

아래 그림에서  $L \approx 930$   
 외형 치수도 및 선단 금구에 의해  
 $Lo = (44 + 64) = 108$   
 따라서  $S = L - Lo = 930 - 108$   
 그러므로  $S \approx 822$  mm

지지 형식	사용 조건	단말 계수 n	지지 형식	사용 조건	단말 계수 n
LA형		1/4	FB형		1/4
		2			2
		4			4
FA형		1/4	TA형		1
		2	TC형		
		4	CA형 CB형		

$S = L - Lo$   
 S : 스트로크 mm  
 L : 신장시의 취부 길이 mm  
 Lo : 인입시의 취부 길이 mm  
 주) Lo는 외형 치수도를 참조하여, 선단 금구의 치수를 더하십시오.

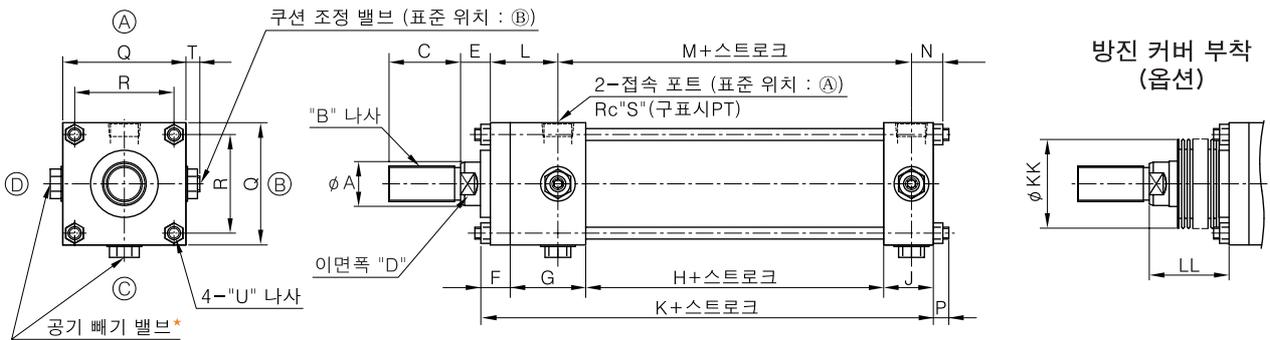


J  
 3.5 MPa  
 40 표준 유압 실린더

■ 주요 항목표

로드경 기호	실린더 내경 mm	로드경 mm	동작	유효 면적 cm <sup>2</sup>	출력 kN		유량 10 L/min 당 속도 mm/s	속도 10 mm/s 당 유량 L/min
					1 MPa	3.5 MPa		
S	32	16	밀기	8.0	0.8	2.81	208	0.5
			당기기	6.0	0.6	2.11	277	0.4
	40	16	밀기	12.6	1.26	4.40	132	0.8
			당기기	10.6	1.06	3.69	157	0.6
	50	22	밀기	19.6	1.96	6.87	85	1.2
			당기기	15.8	1.58	5.54	105	0.9
	63	22	밀기	31.2	3.12	10.91	53	1.9
			당기기	27.4	2.74	9.58	61	1.6
	80	28	밀기	50.3	5.03	17.59	33	3.0
			당기기	44.1	4.41	15.44	38	2.6
	100	36	밀기	78.5	7.85	27.49	21	4.7
			당기기	68.4	6.84	23.93	24	4.1
	125	45	밀기	122.7	12.27	42.95	14	7.4
			당기기	106.8	10.68	37.38	16	6.4
	160	56	밀기	201.0	20.10	70.37	8.3	12.1
			당기기	176.4	17.64	61.75	9.4	10.6

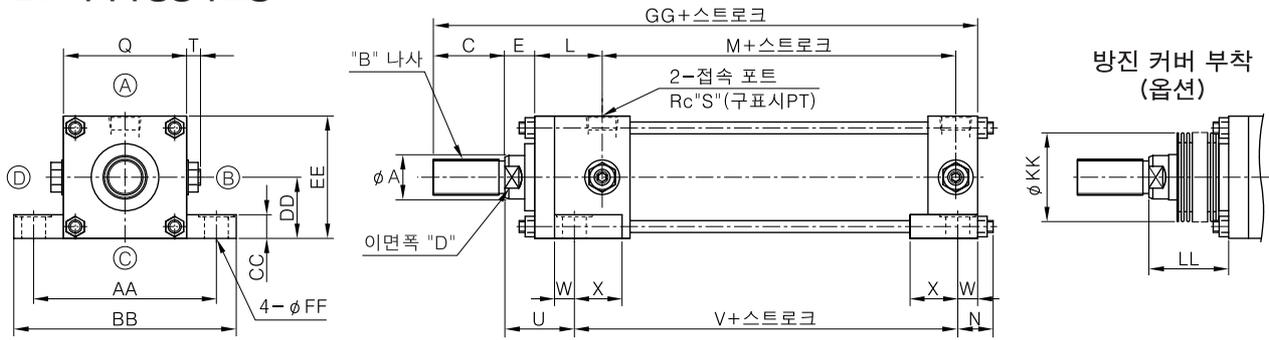
SD: 기본형



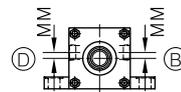
★ 공기 빼기 밸브는 위치 ①, ②, ③, ④의 4개 장소 중 포트 및 쿠션 조정 밸브의 위치로서 지정되지 않은 나머지 2개 장소 (포트 방향: ①, 쿠션 조정 밸브 방향: ②가 표준인 경우에는 ③ 및 ④의 2개 장소) 에 설치됩니다.

실린더 내경	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	KK	LL	질량 kg		
																						(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	10	38	30	25	103	34	58	11	7	44	33	¼	8	M6×1	36	1/3 스트로크	50	1.5	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	10	38	30	25	103	34	58	11	7	50	39	⅜	8	M6×1	40		50	1.9	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	10	38	30	25	103	34	58	11	7	62	50	⅝	8	M6×1	45	+(※)	55	3.0	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	10	38	33	25	106	34	61	11	9	76	60	⅝	10	M8×1	45		55	4.1	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	16	45	31	32	124	43	67	14	10	94	73	½	10	M10×1.25	60	1/4 스트로크	65	8.3	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	16	45	31	32	124	43	67	14	12	114	89	½	12	M12×1.25	71		65	12.6	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	20	45	37	32	134	47	73	14	16	138	110	½	12	M16×1.5	80	+(※)	65	20.1	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	25	50	42	38	155	54	84	17	19	178	142	¾	12	M20×1.5	100		70	38.3	5.8

LA : 축직각 방향 푸트형



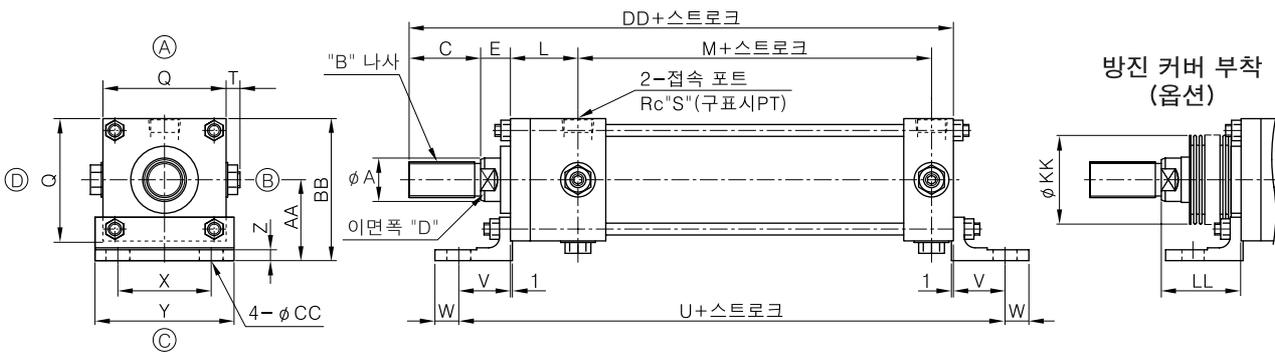
- 주) 1. 취부 볼트는 육각 렌치 볼트를 사용하십시오.
- 2. 실린더 내경 32~100에서 포트의 방향을 ㉔ 또는 ㉕로 사용하는 경우, 배관 이음 부분이 실린더 취부 볼트에 간섭하게 되므로 주의하기 바랍니다. 또한 실린더 내경 32~50의 포트 위치는 오른쪽 (MM 치수) 과 같이 됩니다. 상세 사항은 608페이지의 사용시 주의 사항을 참조하십시오.



실린더 내경	mm		
	32	40	50
MM	5	6	6

실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	N	Q	S	T	U	V	W	X	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	KK	LL	질량 kg		
																									(*)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	17	44	¼	8	35	73	10	18	69	84	8	22 <sup>-0.300</sup> <sub>-0.384</sub>	44	9	142	36	1/3 스트로크	50	1.6	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	17	50	⅝	8	35	73	10	24	80	100	8	25 <sup>-0.300</sup> <sub>-0.384</sub>	50	12	142	40		50	2.1	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	17	62	⅝	8	35	73	10	24	92	112	12	31 <sup>-0.310</sup> <sub>-0.410</sub>	62	12	154	45	+(*)	55	3.3	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	19	76	⅝	10	35	76	10	24	108	128	12	38 <sup>-0.310</sup> <sub>-0.410</sub>	76	12	157	45		55	4.4	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	23	94	½	10	48	82	13	32	128	150	19	47 <sup>-0.320</sup> <sub>-0.420</sub>	94	14	191	60	1/4 스트로크	65	9.0	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	30	114	½	12	57	72	18	27	154	182	24	57 <sup>-0.340</sup> <sub>-0.460</sub>	114	18	207	71		65	13.7	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	38	138	½	12	67	70	22	23	189	224	29	69 <sup>-0.360</sup> <sub>-0.480</sub>	138	22	243	80	+(*)	65	21.8	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	43	178	¾	12	78	82	24	26	236	278	42	89 <sup>-0.380</sup> <sub>-0.520</sub>	178	26	280	100		70	41.6	5.8

LB : 축방향 푸트형

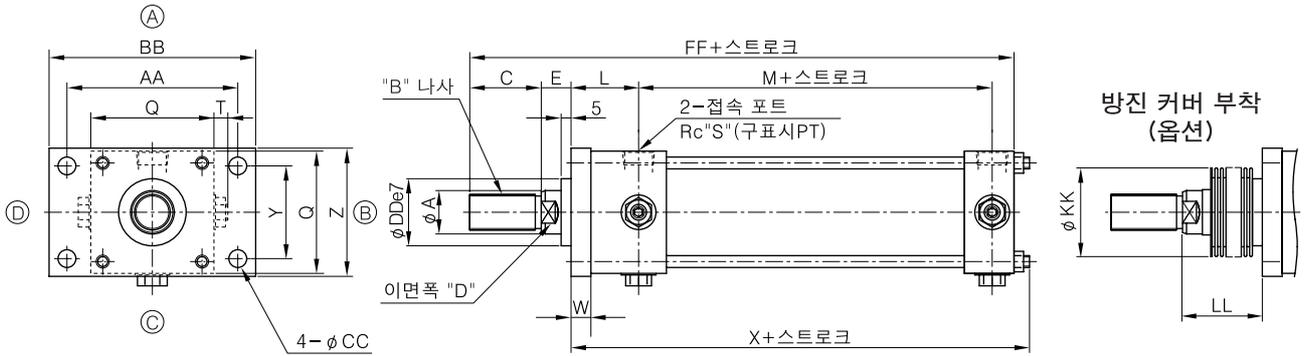


실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	Q	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	KK	LL	질량 kg		
																							(*)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	44	¼	8	149	23	10	33	54	4.5	33±0.15	55	9	142	36	1/3 스트로크	50	1.6	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	50	⅝	8	153	25	12	37	60	4.5	35±0.15	60	12	142	40		50	2.1	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	62	⅝	8	155	26	12	47	70	5.5	41±0.15	72	12	154	45	+(*)	55	3.3	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	76	⅝	10	162	28	12	56	80	5.5	48±0.15	86	12	157	45		55	4.6	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	94	½	10	192	34	14	70	97	7.5	59±0.25	106	14	191	60	1/4 스트로크	65	9.2	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	114	½	12	204	40	18	89	120	8.5	70±0.25	127	18	207	71		65	14.0	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	138	½	12	228	47	22	95	138	9.5	86±0.25	155	22	243	80	+(*)	65	22.3	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	178	¾	12	271	58	26	128	178	14.5	111±0.25	200	26	280	100		70	43.7	5.8

J 3.5 MPa 용 표준 유압 실린더

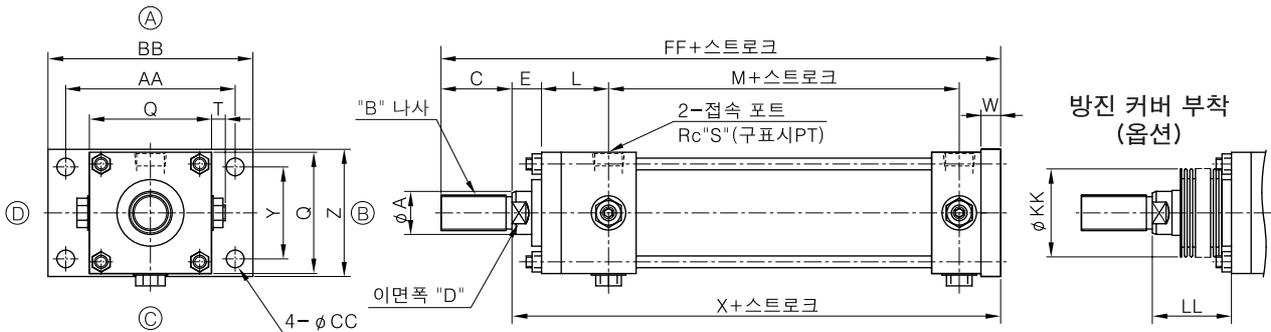


FA : 로드측 직사각형 플랜지형



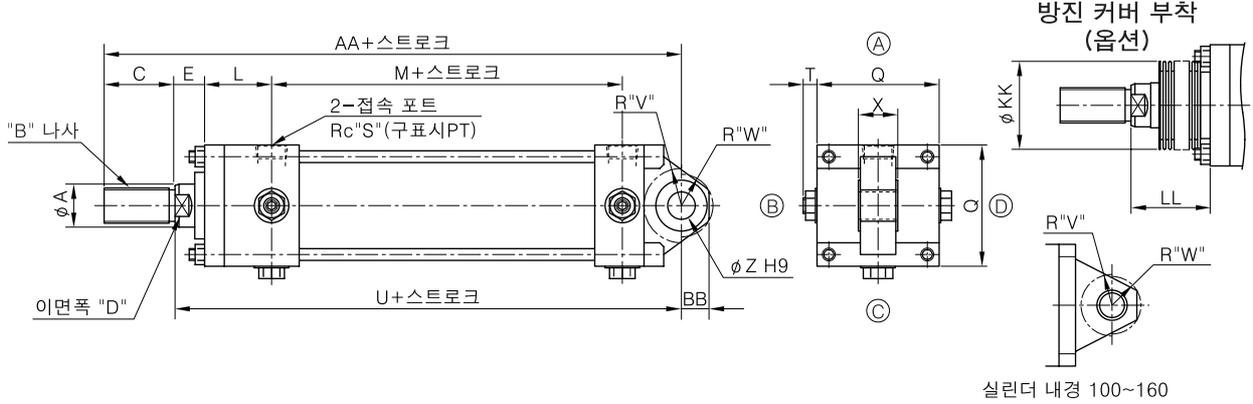
실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	Q	S	T	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	FF	KK	LL	질량 kg		
																						(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	44	¼	8	10	110	33	47	58	72	7	30	142	36	1/3 스트로크	50	1.6	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	50	⅜	8	10	110	36	52	70	84	7	30	142	40		50	2.0	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	62	⅝	8	10	110	47	65	86	104	9	34	154	45	+(※)	55	3.2	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	76	⅝	10	10	115	56	76	98	116	9	34	157	45		55	4.3	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	94	½	10	16	134	70	95	119	143	12	42	191	60	1/4 스트로크	65	8.9	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	114	½	12	16	136	84	115	140	166	14	50	207	71		65	13.3	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	138	½	12	20	150	110	138	176	212	18	60	243	80	+(※)	65	21.7	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	178	¾	12	25	174	142	178	225	270	22	72	280	100		70	41.5	5.8

FB : 헤드측 직사각형 플랜지형



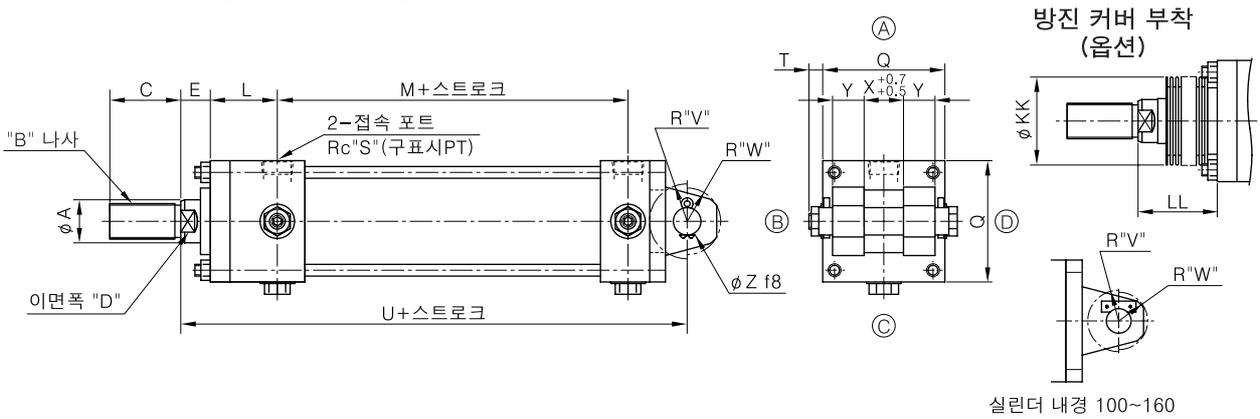
실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	Q	S	T	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	FF	KK	LL	질량 kg		
																					(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	44	¼	8	10	128	33	47	58	72	7	152	36	1/3 스트로크	50	1.7	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	50	⅜	8	10	128	36	52	70	84	7	152	40		50	2.2	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	62	⅝	8	10	128	47	65	86	104	9	164	45	+(※)	55	3.5	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	76	⅝	10	10	131	56	76	98	116	9	167	45		55	4.7	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	94	½	10	16	159	70	95	119	143	12	207	60	1/4 스트로크	65	10.0	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	114	½	12	16	163	84	115	140	166	14	223	71		65	15.0	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	138	½	12	20	179	110	138	176	212	18	263	80	+(※)	65	24.7	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	178	¾	12	25	209	142	178	225	270	22	305	100		70	47.7	5.8

CA : 분리 아이형 (1산 크레비스형)



실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	Q	S	T	U	V	W	X	Z	AA	BB	KK	LL	질량 kg			
																				(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량	
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	44	¼	8	137	17	14	16	$0_{-0.070}$	12	161	12	36	1/3	50	1.6	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	50	⅜	8	137	17	16	20	$0_{-0.084}$	14	161	14	40	스트로크	50	2.1	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	62	⅝	8	137	19	16	20	$0_{-0.084}$	14	173	14	45	+ (※)	55	3.3	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	76	⅝	10	140	19	16	20	$0_{-0.084}$	14	176	14	45		55	4.4	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	94	½	10	175	26	22	32	$0_{-0.100}$	20	223	20	60	1/4	65	9.5	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	114	½	12	200	32	30	40	$0_{-0.100}$	25	260	25	71	스트로크	65	15.6	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	138	½	12	226	42	36	45	$0_{-0.100}$	32	310	32	80	+ (※)	65	25.3	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	178	¾	12	261	45	42	50	$0_{-0.100}$	36	357	36	100		70	48.2	5.8

CB : 분리 크레비스형 (2산 크레비스형)

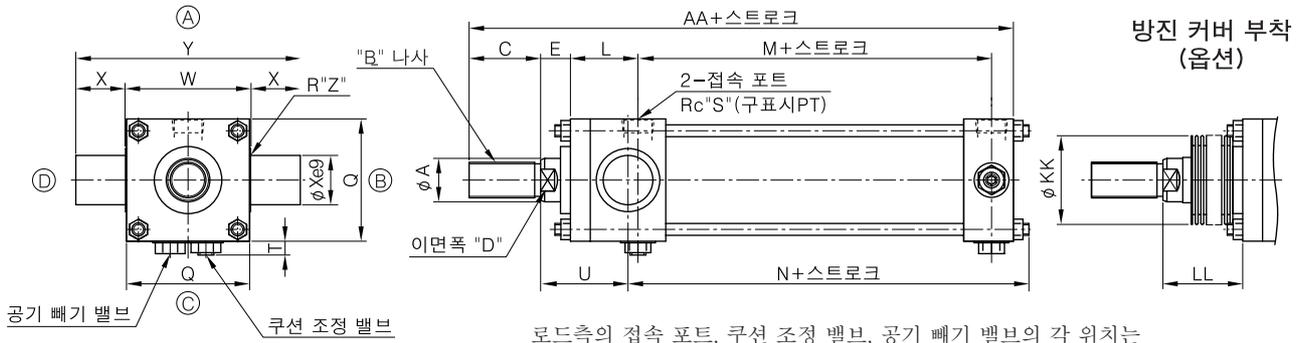


실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	Q	S	T	U	V	W	X	Y	Z	KK	LL	질량 kg		
																			(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	44	¼	8	137	18	15	16	8	12	36	1/3	50	1.6	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	50	⅜	8	137	18	15	20	12	14	40	스트로크	50	2.1	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	62	⅝	8	137	19	17	20	16	14	45	+ (※)	55	3.4	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	76	⅝	10	140	19	17	20	16	14	45		55	4.7	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	94	½	10	175	32	23	32	16	20	60	1/4	65	8.9	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	114	½	12	200	32	30	40	20	25	71	스트로크	65	13.6	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	138	½	12	226	42	36	45	22.5	32	80	+ (※)	65	21.8	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	178	¾	12	261	45	42	50	25	36	100		70	40.8	5.8

J  
3.5 MPa  
90 표준 이형 크레비스형



TA : 로드 커버 일체 트리온형

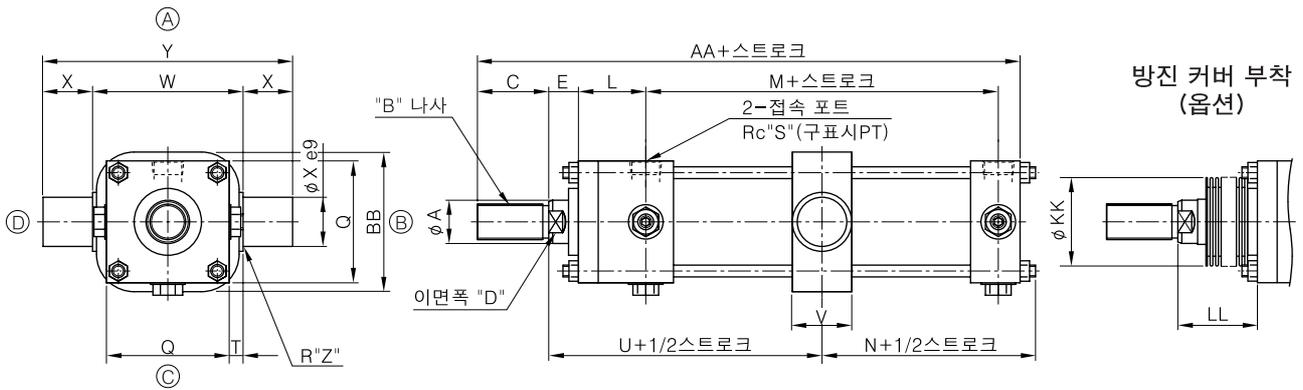


로드측의 접속 포트, 쿠션 조정 밸브, 공기 빼기 밸브의 각 위치는 아래 기재된 방식 이외에는 변경할 수 없습니다.

- 포트의 방향A, 쿠션 조정 밸브의 방향C, 공기 빼기 밸브의 방향D 헤드측 위치(A, B, C, D)만 지정하십시오.

실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	N	Q	S	T	U	W	X	Y	Z	AA	KK	LL	질량 kg		
																				(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	81	44	¼	8	44	44	16	76	1	142	36	1/3 스트로크 + (※)	50	1.5	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	81	50	⅜	8	44	50	25	100	1.6	142	40		50	2.1	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	81	62	⅝	8	44	63	25	113	1.6	154	45		55	3.1	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	86	76	⅝	10	44	76	25	126	1.6	157	45	1/4 스트로크 + (※)	55	4.2	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	96	94	½	10	57	95	25	145	1.6	191	60		65	8.4	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	98	114	½	12	61	114	32	178	2.5	207	71		65	13.0	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	108	138	½	12	67	144	36	216	2.5	243	80	+ (※)	65	20.6	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	124	178	¾	12	79	184	45	274	3	280	100		70	39.4	5.8

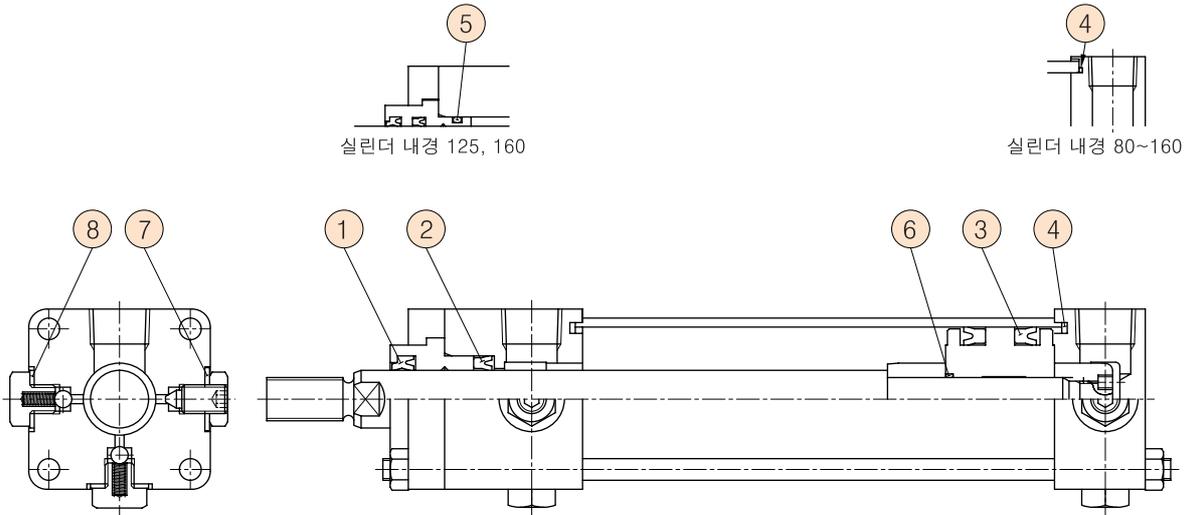
TC : 중간 트리온형



실린더 내경	A	B	C	D	E	L	M	N	Q	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	KK	LL	개략 산출 질량 kg		
																						(※)	기본 질량	스트로크 100 mm 당 가산 질량
32	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	47	44	¼	8	78	30	55	16	87	1	142	52	36	1/3 스트로크 + (※)	50	1.9	0.6
40	16	M12×1.25	24	13	15	34	58	47	50	⅜	8	78	30	63	25	113	1.6	142	59	40		50	2.5	0.6
50	22	M18×1.5	36	19	15	34	58	47	62	⅝	8	78	30	76	25	126	1.6	154	71	45		55	3.8	0.9
63	22	M18×1.5	36	19	15	34	61	50.5	76	⅝	10	79.5	30	88	25	138	1.6	157	86	45	1/4 스트로크 + (※)	55	5.1	1.1
80	28	M24×2	48	24	19	43	67	57.5	94	½	10	95.5	35	114	25	164	1.6	191	104	60		65	10.0	1.7
100	36	M30×2	60	30	23	43	67	59.5	114	½	12	99.5	40	140	32	204	2.5	207	132	71		65	15.7	2.7
125	45	M42×2	84	41	25	47	73	66.5	138	½	12	108.5	53	166	36	238	2.5	243	160	80	+ (※)	65	24.5	3.7
160	56	M48×2	96	50	29	54	84	78	178	¾	12	125	58	214	45	304	3	280	208	100		70	48.7	5.8

■ 실 일람표

CJT 35



품번		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	타이로드의 적정 체결 토크 Nm
실린더 내경 mm	명칭 실*1 세트 코드	더스트 씰	로드 패킹	피스톤 패킹	커버용 패킹	부시용 오링 (JIS B 2401-1B)	피스톤용 오링 (JIS B 2401-1B)	조정 밸브용 실	플러그용 실	
		개수	1	1	2	2	1	1	2	4
32	KS-CJT35- 32S-20	SDR-16	SKY-16	SKY-24	GRS-32	-	S12	DT-1-8	W-8	7.3
40	KS-CJT35- 40S-20	SDR-16	SKY-16	SKY-30	GRS-40	-	S12	DT-1-8	W-8	7.3
50	KS-CJT35- 50S-20	SDR-22	SKY-22	SKY-40	GRS-50	-	P18	DT-1-8	W-8	7.3
63	KS-CJT35- 63S-20	SDR-22	SKY-22	SKY-53	GRS-63	-	P18	DT-1-10	W-10	18
80	KS-CJT35- 80S-20	SDR-28	SKY-28	SKY-71	N- 80	-	P24	DT-1-10	W-10	35
100	KS-CJT35-100S-20	SDR-36	SKY-36	SKY-90-1	N-100	-	P28	DT-1-12	W-12	62
125	KS-CJT35-125S-20	SDR-45	SKY-45A	SKY-112A	N-125	G50	P38	DT-1-12	W-12	150
160	KS-CJT35-160S-20	SDR-56	SKY-56	SKY-145	N-160	G60	P46	DT-1-12	W-12	300

- ★1. 실 종류를 주문할 때는 위 표를 참조하여, 실 세트 코드로 지정하십시오.
- ★2. 표준품의 패킹 재질은 니트릴 고무입니다.  
주) 패킹 기호는 변경하는 경우가 있습니다.

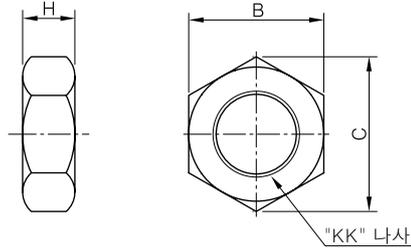
- ★3. 품번 ④의 패킹 기호 "GRS"는 각형입니다.
- ★4. 품번 ④의 오링 기호 "N"은 특수 오링입니다.
- ★5. 품번 ⑥의 오링 기호 "S"는 특수 오링입니다.

J  
 3.5 MPa  
 90 MPa 이상 압력 제1종

■ 옵션

**고정 너트**

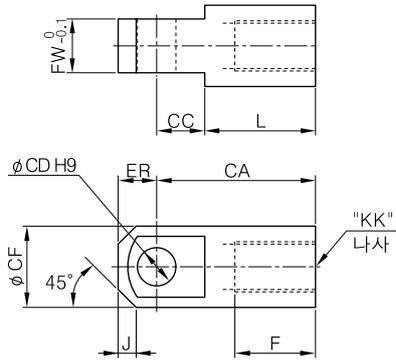
옵션 기호: K



KK	H	B	C	질량 kg
M12×1.25	7	19	21.9	0.02
M18×1.5	11	27	31.2	0.03
M24×2	14	36	41.6	0.1
M30×2	18	46	53.1	0.3
M42×2	25	65	75	0.5
M48×2	29	75	86.5	1.1

**선단 금구**

1산 선단 금구 옵션 기호: L

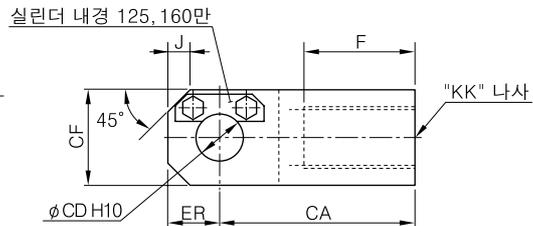
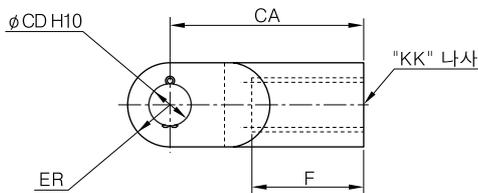
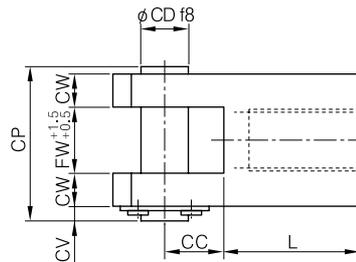
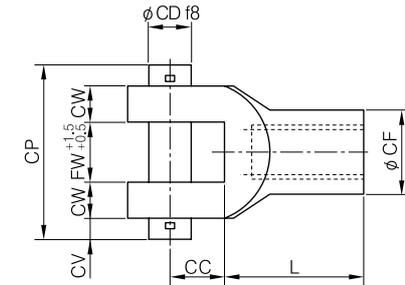


실린더 내경	KK	F	CA	CC	CD	CF	ER	FW	J	L	질량 kg
32	M12×1.25	25	55	20	12	24	12	16	6	35	0.2
40	M12×1.25	25	60	20	14	28	12	20	6	40	0.2
50	M18×1.5	37	64	18	14	28	14	20	7	46	0.2
63	M18×1.5	37	64	18	14	28	14	20	7	46	0.2
80	M24×2	49	100	30	20	38	19	32	9	70	0.7
100	M30×2	61	110	37	25	48	24	40	12	73	1.2
125	M42×2	67	132	40	32	68	32	45	15	92	3.1
160	M48×2	78	150	45	36	78	36	50	19	105	4.5

2산 선단 금구 옵션 기호: M

● 실린더 내경 32~63

● 실린더 내경 80~160



실린더 내경	KK	F	CA	CC	CD	CF	ER	CW	FW	CV	CP	J	L	질량 kg
32	M12×1.25	25	55	20	12	24	R12	8	16	7	46	-	35	0.2
40	M12×1.25	25	60	20	14	24	R12	12	20	7	58	-	40	0.4
50	M18×1.5	37	64	18	14	28	R14	12	20	7	58	-	46	0.5
63	M18×1.5	37	64	18	14	28	R14	12	20	7	58	-	46	0.5
80	M24×2	49	100	28	20	38	19	16	32	7	78	9	72	1.7
100	M30×2	61	110	35	25	48	24	20	40	7	94	12	75	2.9
125	M42×2	75	132	40	32	65	35	22.5	45	10	105	15	92	5.1
160	M48×2	86	150	45	36	70	40	25	50	10	115	15	105	7.4